SELLOCRET

Sellador polisulfúrico para juntas.



SELLOCRET

JUNTAS
Y SELLOS HIDRAULICOS

DESCRIPCIÓN:

SELLOCRET es un compuesto de caucho sintético, a base de dos componentes de polímeros polisulfúricos, que sella juntas sujetas a contracciones y expansiones extremas. El material forma un sello sólido de caucho, cuya consistencia o dureza final es variable según requerimientos específicos de la obra. Se puede aplicar en juntas verticales y horizontales. Resiste favorablemente las temperaturas extremas, sales, ácidos, álcalis y los impactos fuertes, presentando excelente adhesión a las paredes de las mismas.

RECOMENDADO PARA:

- Sellar todo tipo de juntas de construcción y control.
- Sellado de grietas.
- Sellado de fisuras.
- Sellos flexibles.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Se usa en juntas de dilatación y de expansión donde se requiere máxima seguridad de sellado bajo condiciones difíciles, como movimientos térmicos o de asentamiento de los elementos de concreto que formen la junta.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

Tensión/adhesión a la ruptura
(Especificaciones de ensayo TBTPS)

	Tensión (PSI)	Elongación %
SELLOCRET I-V	100±10	>300
SELLOCRET I-H	85±10	>300
SELLOCRET II-V	95±10	>300
SELLOCRET II-H	85±10	>300
SELLOCRET II-AP	90±10	>300

Tiempo de aplicación: curado, grado de dureza

	Tiempo de Aplicación	Tiempo Inicial de Curado	Dureza Shore A
SELLOCRET I-V	0,5 - 3 h	4 - 16 h	25±3
SELLOCRET I-H	0,5 - 3 h	4 - 16 h	20±3
SELLOCRET II-V	0,5 - 3 h	4 - 16 h	25±3
SELLOCRET II-H	0,5 - 3 h	4 - 16 h	20±3
SELLOCRET II-AP	0,5 - 3 h	4 - 16 h	20±3

SELLOCRET TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

SOLUCIÓN	R	SOLUCIÓN	R
Aluminium Sulfate Solution 50%	NE	Hydrofluoric Acid 10%	NE
Ammonium Chloride Solution 50%	NE	Jet fuel	NE
Ammonium Hydroxide Solution 28%	NE	Kerosene	NE
Ammonium Perchlorate 15%	NE	Linseed Oil	NE
Ammonium Perchlorate 50%	NE	Lubricating Oils	NE
Amyl alcohol	NE	Magnesium Chloride Solutions 20%	NE
Fuel D	NE	Magnesium Hydroxide Solutions 30%	NE
Barium Hydroxide 10%	NE	Methanol	NE
Borax Solutions 25%	NE	Mineral Spirits	NE
Borax Acid Solutions 20%	NE	Motor Oil 10W/40	NE

SELLOCRET



1-4 Butanediol	NE	Naptha VM&P	NE
n-Butyl Alcohol	NE	Naphthalene Oil	NE
Calcium Chloride Solutions 59%	NE	Oleic Acid	NE
Calcium Hydroxide 20%	NE	Oxalic Acid 20%	NE
Calcium Hypochlorite 50%	NE	Paraffinic Oil	NE
Copper Sulfatr Solutions 20%	NE	Potassium Hydroxide Solutions 25%	NE
Cyclohexane	NE	Propylene Glycol	NE
Dibutyl Carbitol	NE	SAE 10 Oil	NE
Diethylene Glycol	NE	Sodium Bicarbonate Solutions 50%	NE
Ethyl Alcohol	NE	Sodium Chloride Solutions 25%	NE
Ethylene Glycol	NE	Sodium Hydroxide 50%	NE
Ferrous Sulfate 10%	NE	Sodium Sulfate 25%	NE
Fuel Oil/Desel Fuel	NE	Stearic Acid 20%	NE
Gasoline	NE	Sulfuric Acid 20%	NE
Gasohol	NE	Transmission Fluid	NE
Heptane	NE	Urea 10%	NE
Hexane	NE	Water (22°C, 72°F)	NE
Hydrochloric Acid 20% Cold	NE	Zinc Chloride 10%	NE

R = RESULTADO
NE = NO AFECTADO

RELACIÓN DE SELLADO:

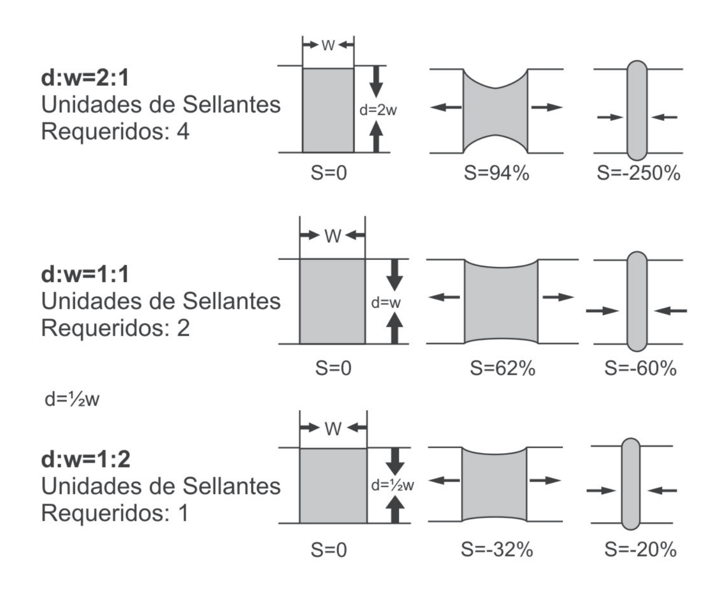


Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del Sellador

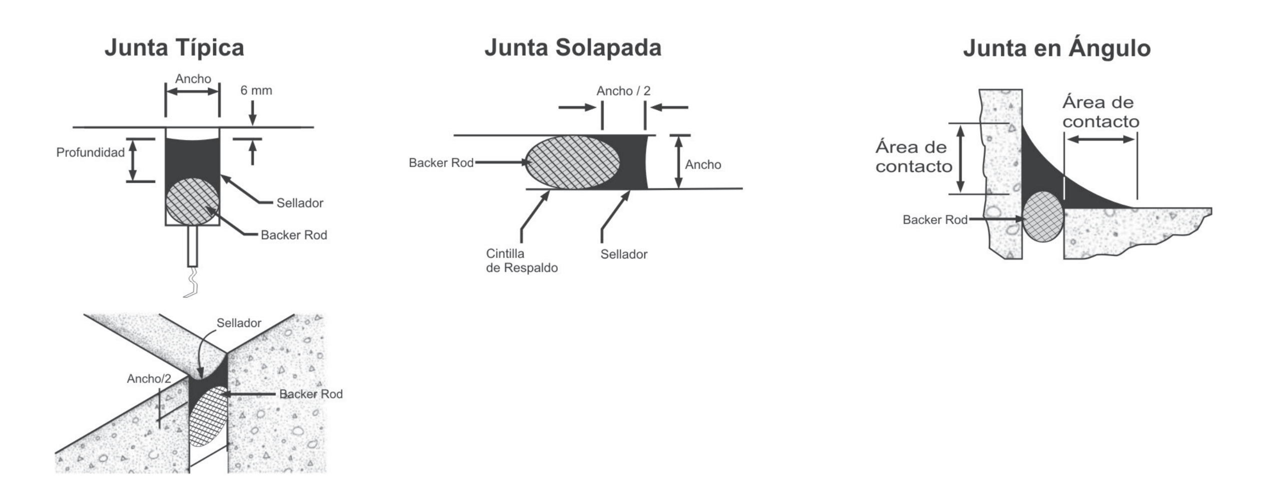
Junta ancho (mm)	Junta ancho (in)	Prof. Pto. Medio (mm)	Prof. Pto. Medio (in)
6-13	1/4-1/2	6	1/4
13-19	1/2-3/4	6-10	1/4-3/8
19-25	3/4-1	10-13	3/8-1/2
25-51	1-2	13	1/2

s : deformación. w : ancho. d : profundidad.
Incrementando el ancho del sellado y reduciendo la profundidad se logra una mayor eficiencia del elastomérico.

www.tecnoconcret.com



TIPOS DE JUNTAS:



Los datos técnicos son relativos a temperatura y humedad. Siempre se recomiendan ensayos de comprobación en el sitio de trabajo. También es muy importante evitar que los selladores se adhieran en el fondo de la junta, por lo cual deben colocarse materiales aislantes, como el **FLEXCELL**, cordón de polietileno (backer rod), anime, etc.

RENDIMIENTO:

Consulte al Departamento Técnico.

MODO DE EMPLEO:

La superficie debe estar limpia y sana. El Primer se aplica con brocha sobre las paredes de la junta antes de la aplicación del **SELLOCRET**. El primer es tipo epóxico de dos componentes (parte “A” y parte “B”). Mezcle partes iguales de cada uno de ellos y proceda a su colocación, no confunda el primer con el polímero y el agente curador. No deje que el primer seque, debe estar húmedo para la colocación de **SELLOCRET**.
Luego mezcle bien el polímero con el agente curador hasta que se forme un color uniforme, usando un mezclador de bajas revoluciones. Se vacía el **SELLOCRET** en la junta o se aplica con espátula o pistola. Para una colocación limpia, se recomienda el uso de tirro en los laterales de la junta. Para la limpieza de las herramientas se recomienda **EPOCRET THINNER** o Kerosén. Si no necesita el contenido, mezcle la cantidad a utilizar en la misma proporción, para no perder el resto.

DIMENSIONES DE LA JUNTA:
El ancho máximo recomendado no debe exceder de 1 1/4” (3,175 cm) y la profundidad máxima no debe exceder de 1/2” (1,269 cm). El ancho minimo no puede ser menor de 1/4” (0,634 cm). La profundidad del sellador deberá ser de 1/4” (0,634cm) para las uniones de 1/4” de ancho. La profundidad del sellador debe ser de 1/2” del ancho del conjunto pero no debe exceder 1/2” (1,269cm).

Identificación de los diferentes tipos de **SELLOCRET**:

- SELLOCRET I-V: Para juntas verticales, color gris.
- SELLOCRET I-H: Para juntas horizontales, color gris.
- SELLOCRET II-V: Para juntas verticales, color negro.
- SELLOCRET II-H: Para juntas horizontales, color negro.
- SELLOCRET II-AP: Para juntas en aeropuertos, resistente al combustible de aviones. Disponible en color negro.

www.tecnoconcret.com

SELLOCRET



RIF: J-00036067-7

PRESENTACION:

Envases: Juegos de 1 galón + Primer epóxico.

PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:



- No debe aplicarse sobre superficies húmedas.
- En contacto directo con materiales bituminosos, se puede presentar un curado insuficiente y mala adherencia.
- Mezclar sólo la cantidad a aplicar, manteniendo las proporciones de mezcla.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:

Debe almacenarse en sitios frescos y secos, sobre paletas en sus envases originales.
Vida útil:

- SELLOCRET I: 6 meses.
- SELLOCRET II: 3 meses.

HIGIENE Y SEGURIDAD INDUSTRIAL:

Manténgase fuera del alcance de los niños. El área donde va a ser colocado debe ser aireada. Utilice guantes, lentes y mascarilla de protección.
Para mayor información, ver hoja de seguridad del producto.

LT-0912-002

“La Información aquí suministrada está basada en ensayos tomados de fuentes confiables, sin embargo, estos datos pudiesen variar, dependiendo de las condiciones bajo las cuales se realiza cada prueba y la correspondiente aplicación de cada producto. Tecnoconcret,C.A., no se hace responsable si el material es utilizado de una manera distinta a la recomendada en este manual y a la sugerida por nuestro Departamento Técnico. Recomendamos a nuestros clientes, realizar pruebas y ensayos en la obra para determinar la conveniencia de su uso.”